

山間部道路工事などで威力を発揮します！

極東工業(株)

〒162-0801

東京都新宿区山吹町 347 番地 藤和江戸川橋ビル3F

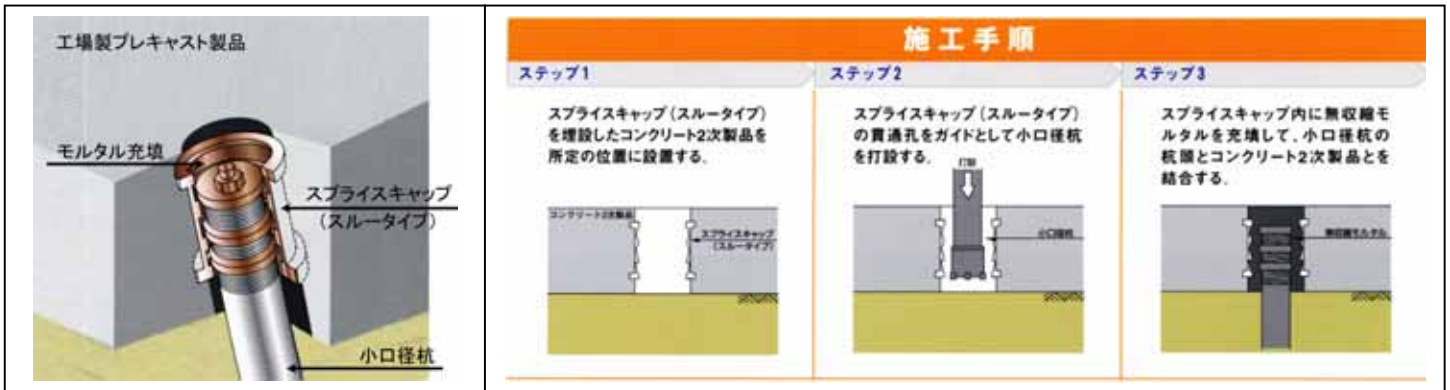
TEL : 03-3269-4623 FAX : 03-3269-4626

スプライスカップ工法によるプレキャスト連続基礎

利点

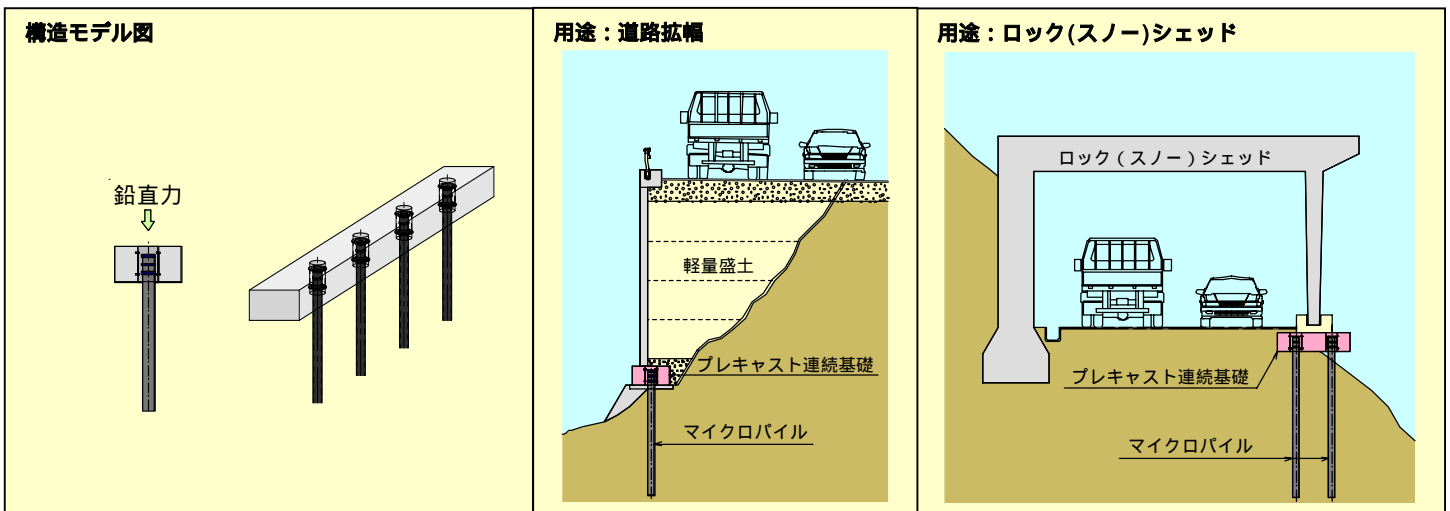
- ・ 狭隘地での低コスト急速施工
- ・ 品質の向上
- ・ 安全性の向上
- ・ 基礎断面の小規模化

スプライスカップ

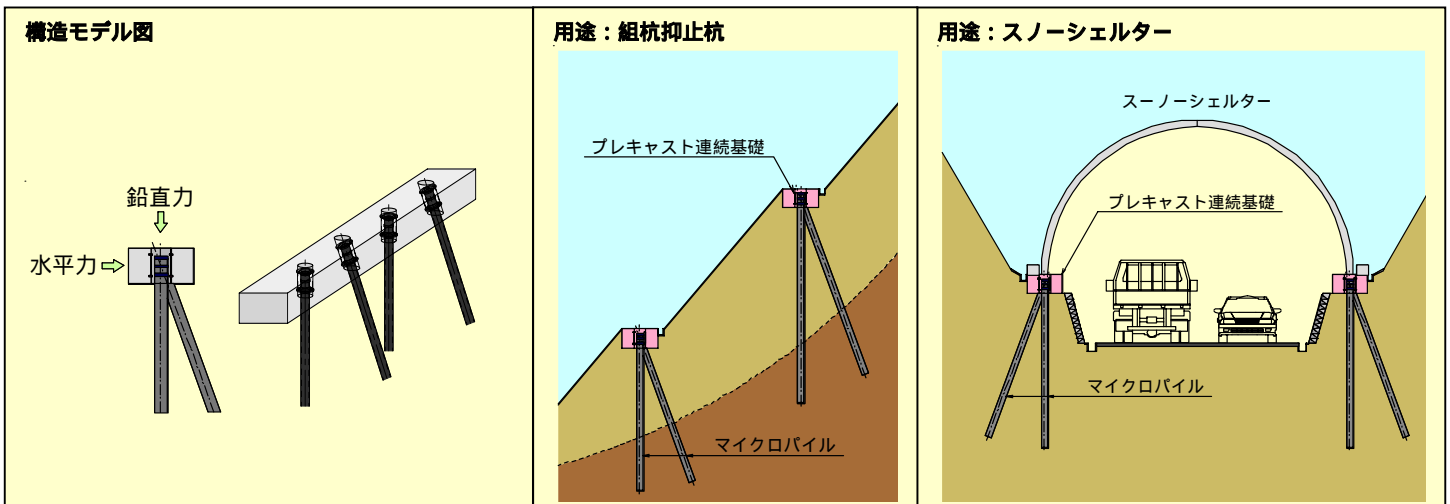


プレキャスト連続基礎の構造

鉛直力が支配的な場合

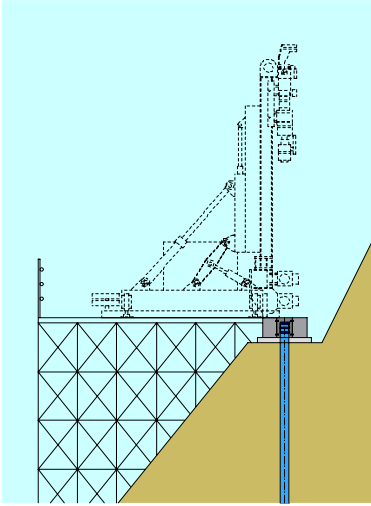
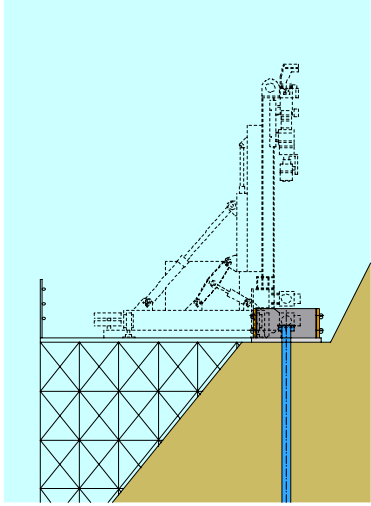
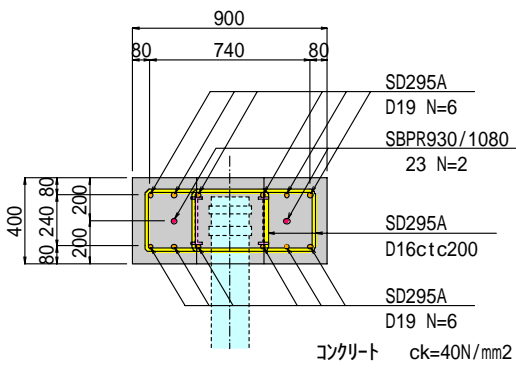
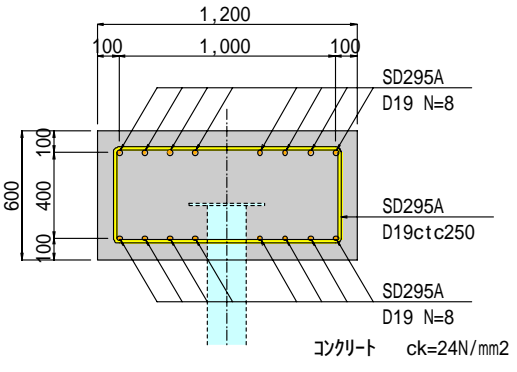


水平力と鉛直力が作用する場合



比較検討例

急傾斜地コンクリート連続基礎

工法名称	スプライスカップ工法			場所打ち工法		
工法概要	スプライスカップを埋込んだプレキャスト部材を架設し、スプライスカップ内に無収縮モルタルを充填して杭頭と急速結合する。			場所打ちコンクリートで杭頭と結合する。		
施工概要図						
設計条件 および 検討断面図	設計荷重 $W=200\text{kN/m}$ 杭間隔 $L=3.0\text{m}$ 			設計荷重 $W=200\text{kN/m}$ 杭間隔 $L=3.0\text{m}$ 		
構 造 性	プレキャストコンクリート連続基礎に作用する力は、スプライスカップとそれに充填された無収縮モルタルを介してマイクロパイルへ伝達される。			場所打ちコンクリート連続基礎に作用する力は、支圧板方式の杭頭から、直接マイクロパイルへ伝達される。		
工期(30m 当り)	1日(プレキャスト据付けのみ)			20日		
安 全 性	危険な急傾斜地での作業期間が短い。			危険な急傾斜地での作業期間が長い。		
品 質	品質管理の行き届いた工場製品を使用する。プレストレスによるひび割れ制御を期待できる。			ひび割れ発生による耐久性低下、および、杭頭結合度低下の危険性がある。		
経済性(30m 当り)	数量	単 価	金 額	数量	単 価	金 額
プレキャストコンクリート	27.0t	40,000	1,080,000			
運搬・架設	27.0t	10,000	270,000			
場所打ちコンクリート				21.6m ³	35,000	756,000
杭頭材料				10ヶ所	15,000	150,000
杭頭処理	10ヶ所	10,000	100,000	10ヶ所	5,000	50,000
機材損料・クレーン・ガードマン他	1日	30,000	30,000	20日	30,000	600,000
合 計			1,480,000			1,556,000

